

Sustentabilidade em nossas instalações

Aplicamos o conceito ASAP (As Sustainable As Possible) em nossas instalações e não apenas nos nossos produtos. Diversas atitudes foram tomadas ao longo dos anos para diminuir nosso consumo de energia e água, assim como para a redução de resíduos. Fazemos o monitoramento constante destas ações para entendermos seus impactos e trabalharmos para evoluir ainda mais. Confira nossas principais iniciativas:

Sede

Descartáveis

Diminuimos radicalmente o uso de descartáveis na sede e na fábrica. Nossos funcionários contam com canecas de porcelana para bebidas quentes e o *meu copo eco* para bebidas frias. Apenas para visitantes estamos usando copos *single use biodegradáveis* de amido de milho.



Água de chuva

Na sede temos um **sistema de captação de águas pluviais**, coletadas através das calhas no telhado e acumuladas em um reservatório de **15.000 litros** (10.000 litros na cisterna e 5.000 litros superior). A água sofre uma filtragem e é bombeada para o reservatório superior que alimenta toda a rede de vasos sanitários e mictórios. Além disso, nossas torneiras possuem temporizador que regula o tempo de abertura e fechamento. Embora seja difícil de medir de forma precisa a economia de água com esses processos, estimamos uma **redução média de 15% no consumo**.

Energia

Fechamos o ano de 2018 com **redução de 10% no consumo de energia** em relação ao ano anterior, com a substituição das lâmpadas eletrônicas (que já tinham baixo consumo) e fluorescentes por lâmpadas **LED**. Além disso, implementamos algumas rotinas de **desligamento antecipado** de equipamentos em locais de pouca utilização e **automação** dos sistemas de exaustão, que liga e desliga os equipamentos em horários pré-programados se estiverem acima da temperatura configurada. O projeto arquitetônico de nossa sede possibilita a entrada de muita **luz natural**, gerando economia do uso de luz elétrica durante o dia. Para compensar o calor gerado pela entrada de luz em dias mais quentes, aplicamos película protetora que chega a **reduzir em 60%** o calor no ambiente, propiciando **maior eficiência do sistema de ar-condicionado e, conseqüentemente, redução do consumo de energia**.

Lixo

Fazemos descarte de orgânicos diferenciado do lixo comum, com **compostagem mensal média de 39%** do lixo gerado. O papelão é reciclado por cooperativa e o lixo eletrônico é destinado à empresa que faz a desmontagem e reciclagem de componentes.

Redução de impressões

Substituímos todos os DACTS impressos por arquivos digitais, gerando **uma economia de mais de 60 mil folhas** impressas por ano.

Embalagens de presente

O papel usado nas embalagens de presente em nossas lojas tem a **certificação FSC** - Forest Stewardship Council, que garante que a matéria prima utilizada na fabricação é oriunda de **manejo sustentável**. Além disso, um novo processo de compra direta reduziu sensivelmente as perdas por armazenagem inadequada.

Centro de distribuição

O centro de distribuição que nos atende, apesar de ser uma empresa terceirizada, tem unidade com dedicação exclusiva e recebe nossa atenção especial para a diminuição dos impactos no meio ambiente.

Redução no consumo de água tratada

Construímos um sistema de poço artesiano e dois tanques de 10 mil litros para resfriamento do telhado e utilização para limpeza e banheiros. A **redução no consumo foi de 20%** (de 11.400 m³ em janeiro de 2018 para 9.100 m³ em maio de 2019). Adicionalmente, está

em andamento o projeto de captação de água de chuva no CD, assim como temos em nossa sede.

Redução de impressões

Com a simples determinação de impressão frente e verso e a utilização de monitores simultâneos por alguns colaboradores, **economizamos, em 2018, mais de 130 mil folhas por mês** em relação a 2017, uma redução de 75%.

Redução de resíduos de vestuário e acessórios

Ampliamos a vida útil de aproximadamente 10 mil peças de roupa e acessórios que seriam destruídos, através de ações de triagem, limpeza e venda interna, somente entre dezembro de 2018 e junho de 2019.

Reciclagem de embalagens

Temos processo de compactação e destinação adequada de todo o papelão descartado da operação. Foram direcionados **mais de 38 toneladas para reciclagem** em 2018 (da Osklen e de demais clientes do operador logístico). Adicionalmente, a partir de maio de 2019, implementamos ações para a redução no consumo das caixas, com a utilização de modelos menores e reutilização das caixas entregues nas lojas próprias, projetando uma **redução de 5 a 7% no consumo total das embalagens e na geração de lixo.**

Essas e outras ações são frutos da nossa filosofia ASAP, As Sustainable As Possible, As Soon As Possible: tão sustentáveis quanto possível, o quanto antes. São transformações gradativas, acumulativas e incessantes, para sermos mais sustentáveis hoje do que ontem, e mais ainda amanhã.